JP5254139

Patent number:

JP5254139

Publication date:

1993-10-05

Inventor: Applicant:

Classification:
- international:

B41J2/175; B41J2/175; (IPC1-7): B41J2/175

- european:

Application number:

JP19920058151 19920316

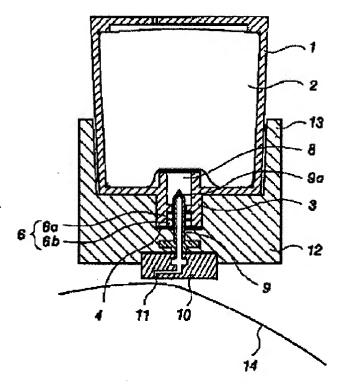
Priority number(s):

JP19920058151 19920316

Report a data error here

Abstract of JP5254139

PURPOSE:To provide an ink jet recording apparatus equipped with an inexpensive safe ink supply device of high reliability reducing the penetration of air bubbles into a passage at the time of the replacement of an ink tank and ensured in the sealability of its connection part. CONSTITUTION: In an ink jet recording apparatus, a recording head 10, an ink tank 1 supplying ink to the recording head 10, an ink supply needle 9 extracting ink from the ink tank 1 and the film 4 arranged to the ink taking-out port 3 of the ink tank 1 are provided and at least one ink supply orifice 9a having a fine diameter is provided to the tip of the ink supply needle 9 and two seal members 6 are provided between the film 4 and the ink takingout port 3.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-254139

(43)公開日 平成5年(1993)10月5日

(51)Int.Cl.⁸

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 4 1 J 2/175

8306-2C

B 4 1 J 3/04 1 0 2 Z

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平4-58151

(22)出願日

平成 4年(1992) 3月16日

(71)出願人 000002369

セイコーエブソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72)発明者 中村 正弘

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエブソン株式会社内

(72)発明者 望月 聖二

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエブソン株式会社内

(72)発明者 大島 敬一

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエブソン株式会社内

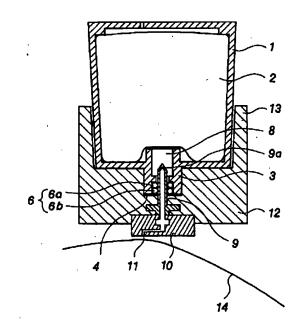
(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)

(54)【発明の名称】 インクジェット記録装置

(57)【要約】

【目的】 インクタンクの交換時に流路に侵入する気泡 が少なく、また接続部のシールを確保した信頼性の高、 い、かつ低コストで安全なインク供給装置を装備したイ ンクジェット記録装置を提供するものである。

【構成】 インクジェット記録装置において、記録へッ ド10と記録ヘッド10にインクを供給するインクタン ク1と、インクタンク1からインクを抽出するインク供 給針9と、インクタンク1のインク取り出し口3に配さ れたフィルム4を具備し、インク供給針9の先端に少な くとも1個の微小径からなるインク供給孔9aを設け、 フィルム4とインク取り出し口3間に供給針シール部材 6を2個保持させた。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェット記録装置において、記録へッドと該記録へッドにインクを供給するインクタンクと、該インクタンクからインクを抽出するインク供給針と、前記インクタンクのインク取り出し口に配されたフィルムを具備し、前記インク供給針の先端に少なくとも1個の微小径からなるインク供給孔を設け、前記フィルムと前記インク取り出し口間に供給針シール部材を複数個保持させたことを特徴とするインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、記録媒体上に直接インクを吐出し記録を行うインクジェット記録装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、インクジェット記録装置の記録へッドへのインク供給は、交換式のインクタンクが多く用いられている。交換式のインクタンクにおいて記録へッドとの接続部から気泡の侵入が少なく、またインクの漏 20れが発生しないような構成が考案されている。従来のインクタンクからインクを抽出する技術としては、特開平3-92356号広報に記載されたものがある。これは図5に示すようにインクタンク30下部のインク取り出し口34にゴム栓31を具備し、このゴム栓31に金属製のインク供給針32はゴム栓31に貫通させるため、ステンレス製のパイプを先端が鋭い針となるように絞り加工を行い、さらにインクの流路としてパイプの側面に直径1mm程度のインク供給孔33を設けていた。 30

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、インクジェット記録装置の記録へッドが安定して印字を行うためにはインクタンクから記録へッドへのインクの供給圧を一30~-100mmAq(水頭)程度の負圧に保つことが有効である。特にキャリッジ上に記録へッドとインクタンクを搭載したインクジェット記録装置においては、インクタンクの設置高さでインクの供給圧力を調整することが困難であり、多孔質吸収材等を用いてインクタンク内部で負圧を発生させている。

【0004】しかし前述の従来技術では、インクタンクの交換時にインク供給孔は大気と接触するために、凹形状のメニスカスが生じるが、従来のステンレス製のインク供給針はインク供給孔が1mm程度と大きく、従ってメニスカスの体積が大きく、インクタンク交換時に記録へッドに流れる気泡の量が多く、印字不良を発生させる要因となっている。

【0005】またインク供給針は先端が鋭く加工されて おり危険のため、安全性を確保するためにはシャッタ等 の安全装置の設置が必要であった。 【0006】本発明はかかる従来技術の課題を解決する ものであり、その目的とするところは、インクタンクの 交換時に流路に侵入する気泡が少なく、また接続部のシ ールを確保した信頼性の高い、かつ低コストで安全なイ

ンク供給装置を装備したインクジェット記録装置を提供 するものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明はインクジェット記録装置において、記録ヘッドと該記録ヘッドにインクを供給するインクタンクと、該インクタンクからインクを抽出するインク供給針と、前記インクタンクのインク取り出し□に配されたフィルムを具備し、前記インク供給針の先端に少なくとも1個の微小径からなるインク供給孔を設け、前記フィルムと前記インク取り出し□間に供給針シール部材を複数個保持させたことを特徴とする。

[8000]

【実施例】以下本実施例の図面に基づき本発明の詳細な 説明を行う。

20 【0009】図1は本発明によるインクジェット記録装置に用いるインクタンクの実施例を示した図である。インクタンク1はややテーバ形状の内部に多孔質吸収材2を装填しており、多孔質吸収材2内にインクを保持、貯蔵している。多孔質吸収材2に押し付けられて、インクタンク1下部のインク取り出し口3にナイロン繊維またはステンレス繊維よりなるフィルタ5がある。フィルタ5は熱溶着または接着剤により固定されている。インク取り出し口3の外気側にはフィルム4が溶着あるいは接着されている。フィルム4とフィルタ5との間には空間30 8が形成されインクで満たされており、空間8にはインク取り出し口3とフィルム4間で保持したパッキン6が2個(6a、6b)重ねて装着されている。なお、7は通気孔である。

【0010】図2はキャリッジ12上に配した記録へッド10とインクタンク1の設置状態の実施例を示した図である。記録ヘッド10はキャリッジ12に固定され、インクタンク1はキャリッジ12に作られたガイド13に沿って上方より挿入する。インクタンク1を度当たるまで挿入すると、インク供給針9がフィルム4を破り、インク供給針9の先端部のインク供給孔9aは空間8内へ突出する。それと同時にインク取り出し口3とフィルム4の間で保持されたバッキン6の内周とインク供給針9の外周が密着し、インクタンク1とインク供給針9の接続部のシールが確保される。なお、14は記録紙である。

【0011】図3はインクタンク1の交換時のインク供給針9の詳細を示す図である。インク供給針9の先端は円錐形状をしており、円錐面には直径φ0.3mmのインク供給孔9aが複数個空けられている。インク供給孔50 9aには図3で示すようにメニスカス15が形成されて

いる。しかしインク供給孔9aの直径はφ0.3mmと 小さいため、メニスカス15の体積は大径のインク供給 孔の場合と比較しても十分に小さい。従ってインクタン ク1の交換時にインク供給孔9aより侵入する空気を微 小量に抑えることができる。

【0012】フィルム4はポリスチレン、アルミ、ナイ ロンの3層構造である。フィルム4にはインクタンク1 内に空気が侵入するのを防ぐためのガスバリア性に優れ た膜層が設けられており、本実施例ではアルミを用いて を用いることも可能である。インクタンク1はポリスチ レンで成形されており、フィルム4のポリスチレン面と インクタンク1のポリスチレンで熱溶着されフィルム4 は固着している。フィルム4の総厚みは50μm程度で 十分に薄いため、樹脂成形で安全性の高いインク供給針 9であっても容易に貫通できる。

【0013】 ここでインクタンク1が40℃を越えるよ うな場所に放置された場合を考える。放置後、インクタ ンク1がまだ熱い状態のうちにインクタンク1をインク 供給針9に挿入すると、インク供給針9がフィルム4を 20 破る時にフィルム4は通常より伸びる。そのため図4に 示されるように、伸びたフィルム4がインク供給針9と 下側のパッキン6 b との間に入り込み隙間 1 7 が形成さ れ、パッキン6 b だけではシールが十分に確保されない 場合がある。しかし、バッキン6aをパッキン6bと重 ねてインク取り出し口3とフィルム4間に設けているた め、下側のパッキン6 bとインク供給針9の間に破れる 時伸びたフィルム4が入り込むことがあっても、上側の バッキン6 aにまでフィルム4が入り込むことがない。 よって、インク供給針9とインクタンク1との接続部の 30 シールは確保される。またパッキン6を2個重ねること により、インク供給針9とパッキン6aでシールされる までの間の挿入動作中のシールをパッキン6 bにより十 分と言えないまでも確保可能なため、この間の気泡の流 入を微少に抑えることができる。本実施例ではパッキン。 6に〇リングを用いているために特別な形状を必要とせ ず、低コストで接続部のシールを確保することができ る。なお、パッキン6を3個以上重ねても同様な効果は 得られる。

【0014】さらにパッキン6をインクタンク1側に設 けることで、パッキン6の表面はインク取り出し口3の 空間8部のインクにより濡れているため、インク供給針 9への挿入運動時にパッキン6で発生する摩擦力を低減 することができ、挿入時に大きな力を必要としない。

[0015]

【発明の効果】本発明によれば、インク供給針に微小径 のインク供給孔を設けたことによりインクタンク交換時 の気泡の侵入が少ないインク供給装置を提供できる。ま いる。アルミの代わりにステンレス、ポリプロピレン等 10 たインク取り出し口3とフィルム4間にインク供給針シ ール部材を2個具備することで、インクタンクとインク 供給針間で発生するシール不良を安価で容易に防止する ことができ、信頼性の高いインクジェット記録装置を提 供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるインクジェット記録装置のインク タンクの実施例を示す説明図。

【図2】本発明によるインクジェット記録装置において インクタンクを装着した時の実施例を示す説明図。

【図3】本発明によるインクジェット記録装置において インクタンクを装着した時の接続部の実施例を示す部分 詳細図。

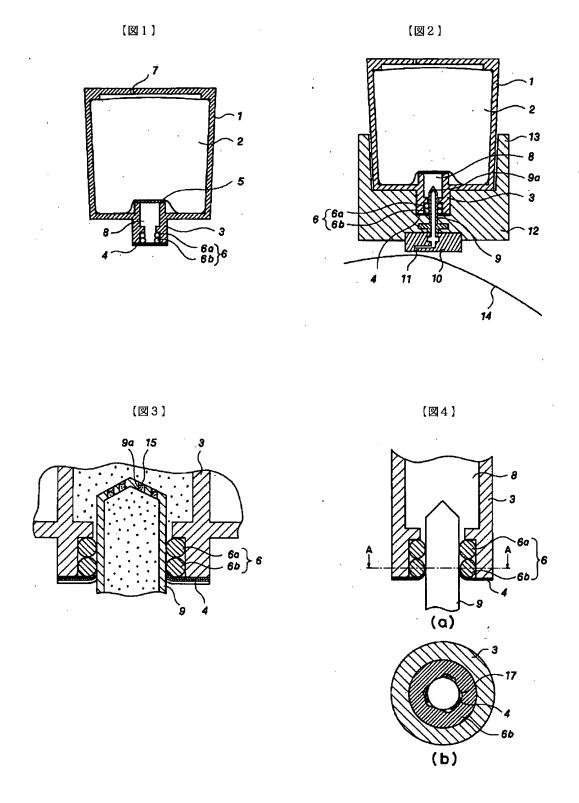
【図4】(a)本発明によるインクジェット記録装置の 実施例の説明図。

(b) 本発明によるインクジェット記録装置の実施例の A-A断面図。

【図5】従来例を示す説明図。

【符号の説明】

- インクタンク
- 2 多孔質吸収材
- インク取り出し口
- フィルム
- フィルタ 5
- ก バッキン
- 9 インク供給針
- 9a インク供給孔
- 記録ヘッド 10
- 11 ノズル



BEST AVAILABLE COPY

【図5】

